OPERATION MANUAL
ИНСТРУКЦИЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

P.I.T.

PAC100-C2



AIR COMPRESSOR
ВОЗДУШНЫЙ КОМПРЕССОР

3300W Powerful Efficient

Please read the instruction manual carefully before use!
Пожалуйста, внимательно прочтите инструкцию перед использованием!



GENERAL SAFETY PRECAUTIONS

1.Most of the units and parts are made of light alloys and plastic, designed for long-term use, but not protected from shock overloads; transportation must comply with the transport regulations! Take care in handling and transportation to avoid falls and bumps.
2.Never leave flammable substances near the compressor. Never direct compressed air to a face.
3.Keep children and animals away from the compressor or other equipment connected to it. The compressor head and air ducts are heated during operation.
4.Protect compressor from moisture penetration.
5.Do not use compressor at construction sites.
6.Do not operate compressor at maximum modes for more than 5 hours (total time).
7.Do not operate compressors in explosive environments (gasoline vapors, gas, etc.) and at low temperatures. Remember! The pressure relay does not turn off the compressor in an explosive environment.
8.The air used for compressor cooling when carrying out paint and varnish works, purging and air cleaning shall be clear and free from particles, pigments of coloring substances, and solvents. Do not perform painting in an unventilated area or near an open flame. Protect nose and mouth with a mask;
9.The compressor shall be operated by specially trained professionals only.
10.Use additional oil separators, moisture traps to provide high quality of compressed air.
11.Do not transport the compressor without container and with the pressurized receiver. Before servicing the compressor, make sure that the pressure has been released from the receiver and the power is off. After any maintenance operation, make sure all components are properly installed and fixed.
12.The compressor shall be operated in well-ventilated areas only.
13.Never disconnect power by pulling the plug out of the socket or otherwise while the compressor is running, it may case the electric motor lug when restarting. The compressor shall be turned on/off only by pressing/pulling the red switch located on the pressure relay.
14.Never unscrew connections when the receiver is under pressure.
15.Working range of ambient temperature is 0 ... + 35°C;
16.Unplug the compressor when not in use. This is especially important in the evening when power surges are possible in the industrial power network, which can lead to electric motor overload and failure.

It is prohibited:

1.To operate the compressor with defective or disabled protection;
2.To make any changes to the electrical or pneumatic circuits of the compressor or their adjustment. In particular, change the value of compressed air maximum pressure and a safety valve settings;
3.To touch highly heated components (cylinder head and cylinder block, cooler, parts of the discharge air duct, cooling fins of the electric motor) when operating the compressor;
4.To perform machining or welding of the receiver. In case of defects or corrosion, it is necessary to completely replace it, as it falls under special safety standards;
5.To touch the compressor with wet hands or work in wet shoes;
6.To direct compressed air to yourself or nearby people;
7.To allow children and animals into the work area;
8.To perform painting work in an unventilated area or near an open flame;
9.To store kerosene, gasoline and other flammable liquids at the compressor installation site;
10.To leave a powered compressor unattended;
11.To perform repairs when a compressor is powered and receiver is pressurized.

EXPLANATION OF P.I.T. TRADEMARK

P.I.T. Progressive Innovational Technology Currently, 10 kinds of mechanical and electrical equipment are produced under the P.I.T. trademark. In terms of sales, air compressors occupy one of the leading positions.
Each letter and number in the designation of the model of P.I.T air compressors has the meaning.
For example, **PAC100-C2**:
P - trademark of **P.I.T.**
AC - Air compressor
100 - modification series
-C2 - Power is 2.5KW and air tank(Receiver) capacity is 100L



INTENDED USE

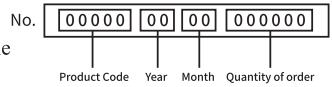
These models are single-phase air compressors designed to produce compressed air. Compact and reliable in operation, universal devices are suitable for any user.
Compressors meet current technical standards and quality standards, ensuring a long and safe operation time.

PRINCIPLE OF OPERATION

The principle of operation of this type of air compressors is not complicated. It looks as follows. The entire working cycle consists of only two piston movements: with the forward movement of the piston, air or any other gas is sucked into the cylinder, and when the piston performs the return action, the air in the cylinder is compressed, and the pressure force increases. During this action, the suction valve closes, and the discharge valve pushes the compressed air into the line. Thus, the operation cycle of the piston air compressor ends and at this time the piston again begins the forward movement, and the whole cycle repeats again and again, until this is necessary.

DECRYPTING THE DATE OF PRODUCTION OF THE PRODUCT

The date of manufacture of the product is encoded in the serial number printed on the body of the tool. The first 2 digits indicate the year of issue, the next 2 digits indicate the month.



PRODUCT SPECIFICATIONS

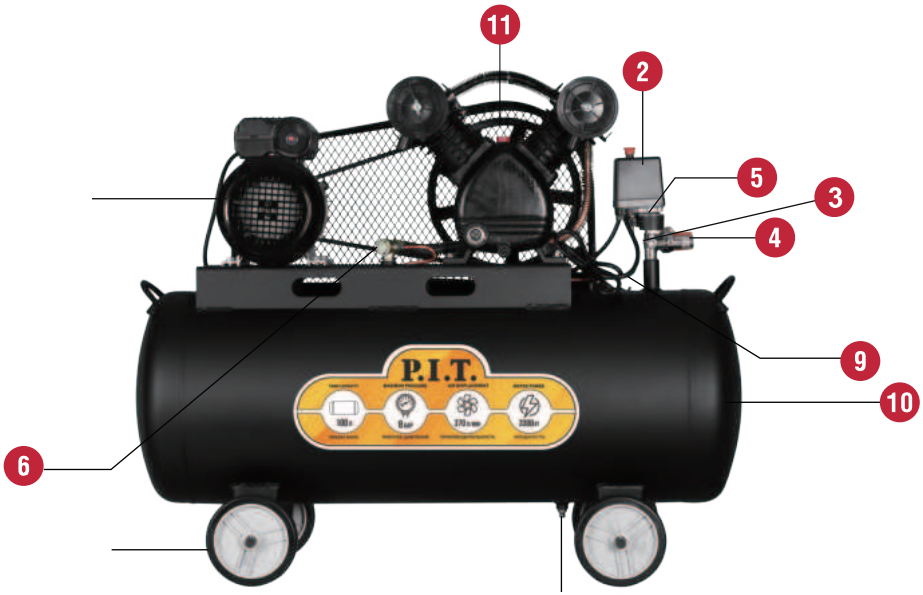
	PAC100-C2
Rated Voltage	220V~/50Hz
Capacity	3300W
Receiver Volume	100L
Output	370L/min
Operating Pressure	8bar
Weight	62.5kg

Functionality:
It is used for applying paints, varnishes and primers using a spray gun, applying anti-corrosion compounds, purging, for polishing and grinding pneumatic tools.

Features:
•electric motor with thermal protection;
•gearbox for pressure control;
•convenient handle and large wheels make transportation convenient and easy;
•can be used with all types of pneumatic tools.

Note: ■ – available; □ – not available

MODEL	Double Insulation	Pressure Control	Control Valve	Air Filter Assembly	Thermal Protection
PAC100-C2	■	□	■	■	■



WARNING
FILL WITH OIL BEFORE FIRST USE.

1. Electric Motor

The main component of the compressor. It initiates the process of air compression. Made of aluminum alloy with cooling fins.

2. Pressure Relay



It is used to control the air compressor motor in automatic mode within the specified pressure ranges and maintain the required working pressure in the compressor receiver.

3. Exhaust Valve



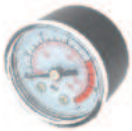
It is used to discharge air into the atmosphere. Ii is installed in the discharge pipe of the compressor. In the closed position, the valve is held by a spring.

4. Crane Regulator



It is used to regulate the air outflow.

5. Manometer



It displays the pressure inside the receiver. It is installed on the pressure relay.

6. Back Valve



It is used to prevent changes in the airflow in the system. It is installed in the pipeline.

7. Condensate Drain Valve



It is used to remove condensate from the receiver.

8. Transportation Wheels



It is used for fast and convenient transportation of the compressor.

9. Exhaust Pipe



It connects the electric motor, back-flow valve and receiver. It is used for the air outflow.

10. Air Tank (Receiver)

It is used to collect compressed air. The compressor unit accumulates compressed air in the receiver to compensate the airflow pressure in the line, and provides uninterrupted air supply, and reduction of the number of compressor on/off cycles.

11. Protective Cover

It is used to protect important parts of the compressor from possible damage.

1.Install the compressor on a horizontal flat platform, taking into account its mass and overall dimensions.
2.Provide free space for compressor maintenance.
3.To maintain operating temperatures within normal limits, install the compressor in places with sufficient ventilation. The air temperature in the room should be between + 5 ° and + 35°C. It is not allowed to operate the compressor in unheated rooms. In case of insufficient ventilation, it is necessary to ensure the flow of sufficient air to cool the compressor and to discharge hot air from the room. Do not allow hot air to recirculate.
3.Do not install the compressor in places where the temperature may be less than + 5 ° C and the altitude above 2000m
4.The normal temperature of the compressor is 80 ° C, the oil in the crankcase is 70 ° C.
5.Voltage fluctuations should not exceed ± 5% of nominal.
6.The oil level in the crankcase must not be below the red mark of the oil level indicator.
7.It is necessary to let the compressor run for 1-2 minutes for better distribution of oil.
8.Use only pure oil.

1. Carefully read and follow the instruction manual.
2. Open the package, check the completeness, and make sure there is no damage.
3. Install shock absorbers and wheels on the receiver.
4. Remove the oil filler cap.
5. Fill the crankcase with oil and tighten the oil filler cap. Check the oil level on the oil gauge - it should be above the red mark on the sight glass. If necessary, add compressor oil. Prevent oil leaks from the joints and on the external surfaces of the compressor.
6. Install the air filter.
7. Check mains voltage.
8. Securely connect the compressor to the compressed air consumers using an appropriate pneumatic tool.
9. Open the condensate drain valve and then close it.
10. Starting and stopping of the compressor is carried out only by a switch on the pressure relay unit. The pressure relay automatically turns the compressor on and off, maintaining the pressure of compressed air within the specified limits.

Attention! In order to avoid overheating of the electric motor, the compressor operates in a two-stroke mode with periodic switching on/off. In case of overheating, the thermal protection installed on the motor is triggered.

AIR COMPRESSOR
TROUBLESHOOTING

Reduced Compressor Performance

Causes:	Actions:
1.Air filter is clogged. 2.Joints or to air ducts are damaged.	1.Clean or replace filter unit. 2.Find location of the leak, then seal the joint, or replace the air duct.

Air leakage from the receiver to the discharge air duct - constant “hissing” when the compressor is turned off

Causes:	Actions:
1. Air from the receiver enters the discharge air duct due to wear or clogging of the check valve seal.	1. Unscrew the hex head of the valve, clean the seat and the gasket or replace it.

Electric motor overheating and compressor stop during operation

Causes:	Actions:
1.Insufficient oil level in the compressor crankcase. 2.Prolonged compressor operation at maximum pressure and air consumption – thermal protection is triggered. 3. Low mains voltage	1.Check the quality and level of oil, if necessary add oil. 2.Reduce the load on the compressor by reducing air consumption. The compressor will start automatically. 3. Disconnect all extension cords from the power supply circuit.

Compressor stops during operation

Causes:	Actions:
1. Power supply failure.	1. Check the power circuit.

Compressor turns off and then turns on after a few minutes.

Causes:	Actions:
1. Thermal protection is triggered due to overheating of the electric motor.	1. Clean the air supply hoses. Ventilate the room. Return the thermal protection relay to working condition. Check the level and quality of oil.

Unscrew the screws of the protective casing to carry out compressor maintenance. After that, clean the intake filter. This procedure should be performed depending on the state of the environment, but not less than every 100 hours of operation. If necessary, replace the filter element (a clogged filter increases compressor wear).

Change oil after the first 100 hours of operation, and then every 300 hours. It is necessary to periodically check the oil level upon completion of work and drain the condensate that has accumulated inside the receiver, thereby protecting the instrument from corrosion.

It is necessary regularly, at least once a week, to drain condensate from the receiver, which accumulates in the receiver during the operation of the compressor.

TERMS OF WARRANTY SERVICE

To customers (users) of warranty service:
1. This warranty certificate is the only document that confirms your right to free warranty service. If this proof is not presented, no claims will be accepted. Warranty certificates cannot be recovered if lost or damaged.
2. It is required to provide a valid and legal document for purchasing the product. The document must have the name or seal of the sales company; at the same time, state the full model name of the purchased P.I.T. product, the serial number on the nameplate of the fuselage, and the date of purchase, and the required warranty. The whole machine and its accessories.
The warranty period:
1. The warranty period of the product is 12 months from the date of sale. During the warranty period, the service department will eliminate manufacturing defects free of charge and replace the parts that fail due to the manufacturer's fault. In warranty repair, an equivalent operable product is not provided. Replaceable parts become the property of the service provider.
2. The wear degree on the diameter of the motor rotor commutator is less than 0.4 mm (except for brushless motor tools), and the internal damage caused by the quality of the tool belongs to the warranty.
The following situations occur during the warranty period, which is not covered by the warranty:
1. In the absence of any valid legal documents (invoices) such as warranty certificates and warranty cards to prove the date of purchase.
2. Damage caused by natural wear and overload. (For example, motor rotor and stator failure caused by overload, scorching or melting of the primary winding of the welding machine transformer, charging or starting the charging device, melting of internal parts, burning of electronic circuit boards, etc.)
3. The casing and power cord are mechanically damaged, as well as damage caused by corrosive media and high and low temperature, foreign objects entering the ventilation network of the motor, and damage caused by improper storage (corrosion of metal parts);
4. Damage caused by improper carrying, transportation and storage by users.
5. Products that are opened, repaired, replaced or modified by users themselves.
6. Any damage caused by indiscriminate use, beyond the scope of use of the tool, and not in accordance with the instructions for use and maintenance. (see chapter "Safety Precautions" in the manual);
7. The damage caused by the following situations is not guaranteed due to improper use and non-quality problems:
(1) When the power tool is running at high speed, use the braking device to forcibly stop the rotation.
(2) Excessive pressure is applied to the tool during the use of the tool.
(3) Use the tool outside the scope of its purpose and capabilities.
(4) Damage caused by the tool working in a dusty environment for a long time without timely maintenance of the tool.
(5) Change the rotation direction of the work head before the tool stops completely.
(6) Shock the battery or charger and replace the plug of the charger without permission, causing damage to the battery or charger.
(7) Damage caused by two-stroke gasoline tools not being fueled in the correct proportions.
The warranty does not include:
1. Replacement of accessories (accessories and components) such as batteries, discs, blades, drills, drills, chucks, chains, sprockets, collet clamps, guide rails, tension and fastening elements, dresser heads, grinders And belt sander base machine, hexagonal head, etc.;
2. Wearing parts, such as: carbon brushes, transmission belts, seals, protective covers, guide rollers, guide rails, rubber seals, bearings, toothed belts and wheels, shanks, brake belts, starter ratchets and ropes, piston rings Wait.
The above accessories are replaced with paid services during the warranty period;

Product Name
Product Number □□□□□□□□□□□□
Serial Number □□□□□□□□□□□□□□
Sale Date _____
Trade Organization Name_____

Place of Seal

Dear customer!
Thank you for purchasing the P.I.T. tool, and we hope that you will be satisfied with your choice. In the process of manufacturing the P.I.T. tools pass multilevel quality contrd, if nevertheless your product will need maintenance, please contact the authorized P.I.T. service centers.

Attention!
When buying, ask a seller to check the completeness and operability of the tool, to fill out the Warranty Certificate, the Warranty Card (the boxes shall be filled out by a seller) and to affix the seal of the trade organization in the Guarantee Certificate and the Warranty Card.

Warranty
By this Warranty Certificate, P.I.T. guarantees that the products is free from defects in material and workmanship.
In the event any of the above defects are detected during the warranty period, the specialized P.I.T. service centers shall repair the product and replace the defective spare parts free ш а charge.
The warranty period for P.I.T. electric machines is 12 months from the date of sale.

"The warranty maintenance terms acknowledged and accepted. The operability and completeness of the product are checked in my presence. No claims on quality and appearance."

Buyer's Signature_____ Surname (legibly)_____

Phone_____

P.I.T. WARRANTY CARD

1. Большинство узлов и деталей выполнено из легких сплавов и пластика, рассчитанных на длительное использование, но не защищенных от ударных перегрузок, при транспортировке соблюдение правил перевозки обязательно! Аккуратно производите
погрузочно–разгрузочные работы и транспортировку, избегая падений и ударов.
2. Никогда не оставляйте легко воспламеняющиеся вещества около компрессора. Никогда не направляйте струю сжатого воздуха в лицо.
3. Не допускайте детей и животных близко к компрессору или другому оборудованию, подключенному к нему. Головка компрессора и воздушные магистрали нагреваются при работе.
4. Не допускайте попадание влаги на компрессор.
5. Не используйте компрессор на строительной площадке.
6. Не допускайте работу компрессора на максимальных режимах более 5 часов (суммарное время).
7. Не работайте с компрессорами во взрывоопасной среде (пары бензина, газа и пр.) и при отрицательных температурах. Помните! Реле давления не отключает компрессор во взрывоопасной среде.
8. При проведении лакокрасочных работ, продувке и чистке струей сжатого воздуха обеспечьте забор воздуха для охлаждения компрессора без примесей мелко дисперсионных частиц, пигментов красящих веществ, а также растворителей. Не работайте при покраске в закрытых помещениях и вблизи открытого огня. Защищайте нос и рот с помощью маски;
9. Не разрешайте использовать компрессор лицам, не получившим необходимые инструкции.
10. Используйте дополнительные маслоотделители, влагоуловители в магистрали при высоких требованиях к качеству сжатого воздуха.
11. Не транспортируйте компрессор без тары и с ресивером под давлением. Перед обслуживанием компрессора удостоверьтесь, что давление было выпущено из ресивера и питание отключено. После любой обслуживающей операции убедитесь, что все компоненты правильно установлены на место.
12. Работайте с компрессором в хорошо проветриваемом помещении.
13. Не допускайте отключение сети при работающем компрессоре или путем выдергивания вилки из розетки, в противном случае при повторном включении возможны перегрузки электродвигателя. Все операции по включению/выключению компрессора производите только нажатием/вытягиванием красного выключателя, расположенного на реле давления.
14.Запрещено раскручивать соединения, если ресивер находится под давлением.
15. Рабочий интервал температуры окружающей среды 0...+35°С;
16. Отключайте от сети компрессор, если он не используется. Это особенно важно в вечерние часы, когда в промышленной сети возможны скачки напряжения, которые могут привести к перегрузке электродвигателя и выходу его из строя.

Запрещается:
1. Эксплуатировать компрессор с неисправной или отключенной защитой;
2. Вносить какие–либо изменения в электрическую или пневматическую цепи компрессора или их регулировку. В частности, изменять значение максимального давления сжатого воздуха и настройку предохранительного клапана;
3. При работе компрессора прикасаться к сильно нагревающимся деталям (головка и блок цилиндров, охладитель, детали нагнетательного воздухопровода, ребра охлаждения электродвигателя);
4. Осуществлять механическую обработку или сварку ресивера. В случае дефектов или коррозии необходимо полностью заменить его, так как он подпадает под особые нормы безопасности;
5. Прикасаться к компрессору мокрыми руками или работать в сырой обуви;
6. Направлять струю сжатого воздуха на себя или находящихся рядом людей;
7. Допускать в рабочую зону детей и животных;
8. Производить окрасочные работы в непроветриваемом помещении или вблизи открытого пламени;
9. Хранить керосин, бензин и другие легковоспламеняющиеся жидкости в месте установки компрессора;
10. Оставлять без присмотра компрессор, включенный в сеть;
11. Производить ремонтные работы компрессора, включенного в сеть и без снятия давления в ресивере;

РАСШИФРОВКА ТОРГОВОЙ МАРКИ P.I.T.

P.I.T.® Progressive Innovational Technology

(Прогрессивные Инновационные Технологии)
В настоящее время под маркой P.I.T. выпускается механическое и электрическое оборудование 10 видов. По объему продаж компрессоры занимают одно из лидирующих мест.

Каждая буква и цифра в обозначении модели компрессора P.I.T. имеет значение.

Например, **PAC100-C2:**
P – торговая марка P.I.T.
AC -(Air compressor)Воздушный компрессор
100-серия модификации
-C2- Мощность 2.5 кВт, объем воздушного баллона (ресивера) составляет 100 л.

Модели представляют собой однофазные воздушные компрессоры, предназначенные для производства сжатого воздуха. Компактные и надежные в эксплуатации, универсальные аппараты подойдут для любого пользователя.

Компрессоры отвечают современным техническим стандартам и стандартам качества, обеспечивая долгий и безопасный эксплуатационный период.

Принцип работы такого типа воздушного компрессора не является сложным. Выглядит он следующим образом. Весь рабочий цикл складывается всего из двух движений поршня. Происходит это таким образом: при поступательном движении поршня воздух или любой другой газ всасываются в цилиндр, а когда поршень выполняет возвратное действие, воздух в цилиндре сжимается, за счет чего и происходит нарастание силы давления. Во время этого действия клапан всасывающего действия закрывается, а в работу вступает нагнетательный клапан, который выталкивает сжатый воздух в магистраль. Таким образом, весь цикл работы поршневого воздушного компрессора и происходит, поршень в это время опять начинает поступательное движение, и весь цикл повторяется снова и снова, пока этого требует необходимость.

	PAC100-C2
Номинальное напряжение	**220 В~/50 Гц**
Мощность	**3300Вт**
Объем ресивера	**100 л**
Производительность	**370 л/мин**
Рабочее давление	**8 бар**
Вес	**62.5 кг**

Примечание. Так как изделия постоянно совершенствуются, то компания P.I.T. оставляет за собой право на внесение изменений в указанные здесь технические характеристики и комплектацию изделия без предварительного уведомления.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Воздушный компрессор
- Воздушный фильтр
- Инструкция по эксплуатации
- Комплект колес
- Масляный сапун

Функциональные возможности:

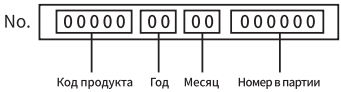
Применяется для нанесение красок, лаков и грунтов при помощи краскопульта, нанесение антикоррозийных составов, продувка, работа с полировальным и шлифовальным пневмоинструментом

Особенности:

- двигатель с термозащитой
- редуктор, с помощью которого регулируется давление
- удобная рукоятка и большие колеса делают транспортировку удобной и легкой
- работает со всеми видами пневмоинструмента

РАСШИФРОВКА ДАТЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ

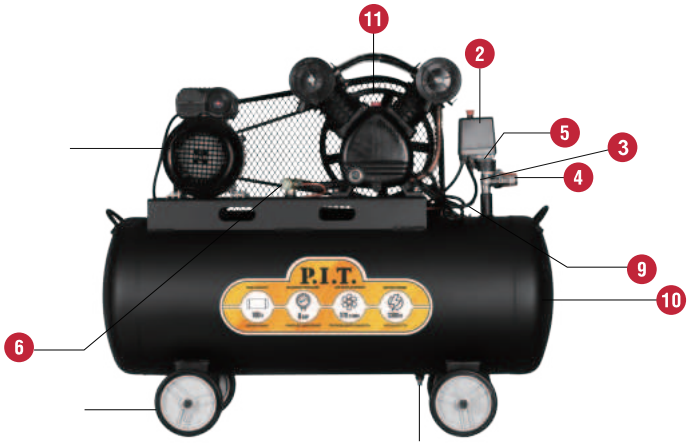
Дата изготовления изделия зашифрована в серийном номере, напечатанном на корпусе инструмента. Первые 2 цифры обозначают год выпуска, следующие 2 цифрымесяц.



Примечание: есть **отсутствует** □

Модель	Двойная изоляция	Регулирующий клапан давления	Кран регулятор	Воздушный фильтр в комплекте	Тепловая защита
PAC100-C2		□			

УСТРОЙСТВО ВОЗДУШНОГО КОМПРЕССОРА



ВНИМАНИЕ!

ЗАЛЕЙТЕ МАСЛО ПЕРЕД ПЕРВЫМ ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ.

основная составляющая компрессора. С него начинается выработка сжатого воздуха. Выполнен из алюминиевого сплава с ребрами охлаждения



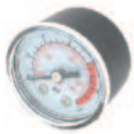
используется для управления электродвигателем воздушного компрессора в автоматическом режиме по установленным диапазонам давления. Основная задача, которую помогают решить реле – это поддержание необходимого рабочего давления в ресивере компрессора



служит для сброса воздуха в атмосферу. Установлен на нагнетательном трубопроводе компрессора. В закрытом положении клапан удерживается пружиной



служит для регулирования выходного потока воздуха.



показывает давление внутри рессивера. Установлен на реле давления.



служит для недопущения изменения воздушного потока в системе. Установлен на трубопроводе.



служит для удаления конденсата из ресивера



служат для быстрой и удобной транспортировки



соединяет двигатель, обратный клапан и ресивер. По данной магистрали проходит воздушный поток на выход

служит в качестве накопителя сжатого воздуха. Компрессорный аппарат накапливает сжатый воздух в ресивере; это компенсиру–ет переменность расхода воздуха под давлением в линии, так обеспечивается подача воздуха в бесперебойном режиме, снижается количество циклов включения/выключения компрес–сора.

предохраняет от возможных повреждений важных частей компрессора

1. Установите компрессор на горизонтальную, ровную площадку с учетом его массы и габаритных размеров.

2. Предусмотрите свободное место для обслуживания компрессора.

3. Для поддержания рабочих температур в пределах норм устанавливайте компрессор в местах с достаточной вентиляцией. Температура воздуха в помещении должна быть в пределах от +5° до +35°С. Не допускается работа компрессора в неотапливаемых помещениях. В случае недостаточной вентиляции необходимо обеспечить приток достаточного количества воздуха для охлаждения компрессора и отвод горячего воздуха из помещения. Не допускайте рециркуляции горячего воздуха.

3. Не устанавливайте компрессор в местах, где температура может быть менее +5°С и высота над уровнем моря более 2000м

4. Нормальная температура компрессора 80°С, масла в картере 70°С.

5. Колебания напряжения не должны превышать ±5% от номинального.

6. Уровень масла в картере не должен быть ниже красной отметки индикатора уровня масла.

7. Необходимо дать поработать компрессору 1–2 минуты для лучшего распределения масла.

8. Используйте только чистое масло.

1. Внимательно изучите и следуйте инструкциям руководства по эксплуатации.

2. Вскройте упаковку, проверьте комплектность, убедитесь в отсутствии повреждений.

3. Установите на ресивер амортизаторы и колеса.

4. Извлеките заводскую транспортную пробку маслозаливной горловины.

5. Залейте масло в картер и завинтите пробку маслозаливной горловины. Проверьте уровень масло по маслоуказателю – он должен находиться выше красной отметки на смотровом стекле. При необходимости долейте компрессорное масло. Не допускайте утечек масла из соединений и попадания масла на наружные поверхности компрессора.

6. Установите воздушный фильтр.

7. Проверьте напряжение питающей сети

8. Надежно соедините компрессор с потребителями сжатого воздуха, используя соответствующий пневмоинструмент.

9. Откройте кран слива конденсата, а затем закройте его

10. Пуск и остановка компрессора осуществляется только выключателем на блоке реле давления. По мере расхода воздуха, реле давления автоматически включает и выключает компрессор, поддерживая давление сжатого воздуха в заданных пределах.

Внимание! Во избежании перегрева электродвигателя, компрессор работает в двухтактном режиме периодического включения. В случае перегрева срабатывает термозащита, установленная на электродвигателе.

НАИБОЛЕЕ ЧАСТО ВСТРЕЧАЮЩИЕСЯ НЕПОЛАДКИ
воздушного компрессора и способы их устранения:

Снижение производительности компрессора

Причины:

1. Засорение воздушного фильтра
2. Нарушение плотности соединений или повреждение воздухопроводов

Способы устранения:

1. Очистить или заменить фильтрующий элемент
2. Определить место утечки, уплотнить соединение, заменить воздухопровод

Утечка воздуха из ресивера в нагнетательный воздухопровод - постоянное «шипение» при отключении компрессора

Причины:

1. Попадание воздуха из ресивера в нагнетательный воздухопровод из–за износа или засорения уплотнителя обратного клапана

Способы устранения:

1. Вывернуть шестигранную головку клапана, очистить седло и уплотнительную прокладку или заменить

Перегрев двигателя и остановка компрессора во время работы

Причины:

1. Недостаточный уровень масла в картере компрессора.
2. Продолжительная работа компрессора при максимальном давлении и потреблении воздуха – срабатывание защиты.
3. Пониженное напряжение сети

Способы устранения:

1. Проверить качество и уровень масла, при необходимости долить масло.
2. Снизить нагрузку на компрессор, уменьшив потребление воздуха. Компрессор запустится автоматически
3. Исключить из цепи электропитания все удлинители

Остановка компрессора во время работы

Причины:

1. Нарушения в цепи питания

Способы устранения:

1. Проверить цепь питания

Компрессор выключается и затем сам через несколько минут включается

Причины:

1. Срабатывает термозащита из–за перегрева двигателя

Способы устранения:

1. Очистить шланги подачи воздуха. Проветрить помещение. Вернуть реле термозащиты в рабочее состояние. Проверить уровень и качество масла.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Замена воздушного фильтра

Для проведения технического обслуживания, необходимо вывернуть винты защитного кожуха. После этого очистить всасывающий фильтр. Эту процедуру необходимо выполнять в зависимости от состояния окружающей среды, но не реже чем каждые 100 часов работы. При необходимости нужно заменить фильтрующий элемент(засоренный фильтр способствует большому износу компрессора).

2. Замена масла

Масло заменить после первых 100 часов работы, а затем через каждые 300 часов. Необходимо периодически проверять уровень масла по завершении работы слить конденсат, накопившийся внутри ресивера, тем самым предохраняя инструмент от коррозии.

Обслуживание инструмента должно быть выполнено только квалифицированным персоналом уполномоченных сервисных центров.

УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

1.Настоящее гарантийное свидетельство является единственным документом, подтверждающим ваше право на бесплатное гарантийное обслуживание. Без предъявления данного свидетельства претензии не принимаются. В случае утери или порчи гарантийное свидетельство не восстанавливается.

2. Гарантийный срок указан в гарантийном сертификате. В течение гарантийного срока сервисная служба бесплатно устраняет производственные дефекты и производит замену деталей, вышедших из строя по вине изготовителя. На период гарантийного ремонта эквивалентный исправный инструмент не предоставляется. Заменяемые детали переходят в собственность служб сервиса.

Компания P.I.T. не несет ответственности за вред, который может быть причинен при работе с электроинструментом.

3.В гарантийный ремонт инструмент принимается в чистом виде, при обязательном наличии надлежащим образом оформленных документов: настоящего гарантийного свидетельства, гарантийного талона, с полностью заполненными полями, штампом торговой организации и подписью покупателя.

4.Гарантийный ремонт не производится в следующих случаях:

- при отсутствии гарантийного свидетельства и гарантийного талона или неправильном их оформлении;
- степень износа диаметра коллектора ротора двигателя превышает 0,4 мм (за исключением инструментов с бесщеточным двигателем);
- при совместном выходе из строя якоря и статора электродвигателя, при обугливании или оплавлении первичной обмотки трансформатора сварочного аппарата, зарядного или пуско-зарядного устройства, при оплавлении внутренних деталей, прожиге электронных плат и других случаях;
- если гарантийное свидетельство или талон не принадлежат данному электроинструменту или не соответствует установленному поставщиком образцу;
- по истечении срока гарантии;
- при попытках самостоятельного вскрытия или ремонта электроинструмента вне гарантийной мастерской;
- внесения конструктивных изменений и смазки инструмента в гарантийный период, о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей;
- при использовании электроинструмента в производственных или иных целях, связанных с получением прибыли, а также при возникновении неисправностей связанных с нестабильностью параметров электросети, превышающих нормы, установленные ГОСТ;
- при неправильной эксплуатации, использованию электроинструмента не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации, установки на электроинструмент не предназначенных заводом-изготовителем насадок, дополнительных приспособлений и т.п.;
- при механических повреждениях корпуса, сетевого шнура и при повреждениях, вызванных воздействиями агрессивных средств и высоких и низких температур, попадании инородных предметов в вентиляционные решетки электроинструмента, а также при повреждениях, наступивших в результате неправильного хранения (коррозия металлических частей);
- при естественном износе деталей электроинструмента, в результате длительной эксплуатации (определяется по признакам полной или частичной выработки ресурса, сильного загрязнения, ржавчины снаружи и внутри электроинструмента, отработанной смазки в редукторе);
- при возникновении повреждений в связи с несоблюдением предусмотренных инструкцией условий эксплуатации (см. главу «Указание по технике безопасности» в инструкции).
- при повреждении изделия вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки;
- при сильном внутреннем загрязнении инструмента;
- при работе с перегрузкой бензоинструмента, изменении цвета чашки и муфты сцепления в результате перегрева;
- при обрыве шнура стартера при условии исправности остальных деталей пускового устройства;
- на все виды работ, выполняемые при периодическом техническом обслуживании (регулировки, чистке, замене расходных материалов и др.);
- на неисправности, возникшие в результате нарушения требований и правил эксплуатации, установленным паспортом изделия. Например, перегрев изделия, несоблюдение требований к составу и качеству топливной смеси, повлекших выход из строя поршневой группы (безусловным признаком этого является залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и потертостей на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);
- на внешние и внутренние загрязнения, царапины, трещины, повреждения, возникшие в процессе эксплуатации или транспортировки.
- при работе электроинструментом с перегрузкой и заклиниванием оснастки, о чем свидетельствуют задиры, изменение цвета от температуры упорных и прижимных шайб, зажимного патрона, выхода из строя редуктора.

Профилактическое обслуживание электроинструмента (чистка, промывка, смазка, замена пыльников, поршневых и уплотнительных колец) в гарантийный период является платной услугой.

Срок службы изделия составляет 3 года.

Срок хранения – 2 года. Не рекомендуется к эксплуатации по истечении 2 лет хранения с даты изготовления, которая указана в серийном номере на этикетке инструмента, без предварительной проверки (определение даты выпуска смотрите ранее в Руководстве пользователя).

О возможных нарушениях, изложенных выше условий гарантийного обслуживания, владельцу сообщается после проведения диагностики в сервисном центре. Владелец инструмента доверяет проведение диагностики в сервисном центре в свое отсутствие.

Запрещается эксплуатация электроинструмента при проявлении признаков повышенного нагрева, искрения, а также шума в редукторной части. Для выяснения причин неисправности покупателю следует обратиться в гарантийную мастерскую.

Неисправности, вызванные несвоевременной заменой угольных щеток двигателя, устраняются за счет покупателя.

5.Гарантия не распространяется на:

- сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: аккумуляторы, диски, ножи, сверла, буры, патроны, цепи, звездочки, цанговые зажимы, шины, элементы натяжения и крепления, головки триммеров, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры, головки шестигранные сменные насадки и т.п.
- быстроизнашивающиеся детали, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие ролики, направляющие, резиновые уплотнения, подшипники, зубчатые ремни и колеса, стволы, ленты тормоза, храповики и тросы стартеров, поршневые кольца и т.п.

Замена их в течение гарантийного срока является платной услугой.

- шнуры питания, в случае повреждения изоляции. В данном случае потребитель должен быть уведомлен и ремонт (услуга платная) должен быть выполнен после согласия потребителя. Если потребитель не согласен на замену, то в любом ремонте этого инструмента будет отказано.

Факт отказа должен быть зафиксирован в гарантийном талоне или квитанции сервисного центра и подписан владельцем.

Наименование изделия_____
Артикул изделия □□□□□□□□□□□
Серийный номер □□□□□□□□□□□□□□
Дата продажи «__» _____
Наименование торговой организации_____

М.П.

Уважаемый покупатель!
Благодарим Вас за покупку инструмента P.I.T. и надеемся, что Вы останетесь довольны своим выбором. В процессе производства инструменты P.I.T. проходят многоуровневый контроль качества, если тем не менее Ваше изделие будет нуждаться в обслуживании, просим Вас обращаться в авторизированные сервисные центры P.I.T.

Внимание!
При покупке требуйте у продавца проверки комплектности и работоспособности инструмента, заполнение гарантийного свидетельства, гарантийного талона(графы заполняются продавцом) и простановки печати торговой организации в гарантийном свидетельстве и гарантийном талоне.

Гарантия
На основании данного гарантийного свидетельства компания P.I.T. гарантирует отсутствие дефектов производственного характера, как в самом изделии, так и в составляющих его компонентах.

Если в течении гарантийного срока в Вашем изделии тем не менее обнаружатся указанные дефекты, специализированные сервисчные центры P.I.T. бесплатно отремонтируют изделие и заменят дефектные запасные части.
Гарантийный срок на электроинструменты P.I.T. составляет 12 месяцев со дня продажи.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). Работоспособность и комплектность изделия проверены в моем присутствии. Претензий к качеству и внешнему виде не имею".

Подпись покупателя_____ Фамилия(разборчиво)_____

Телефон_____

P.I.T. WARRANTY CARD

P.I.T. № 1

Name_____
Serial Number_____
Sale Date _____20__ Place of Seal
(Filled out by a Seller)
WARRANTY REPAIR CARD
Date of Acceptance for Repair _____20___
Application for Repair _____
Customer _____
Phone (Address)_____
Cause of Application_____
Date of Receipt from Repair _____20__
The Tool is checked in my presence_____
(The Order shall be performed in a Service Center) (Signature)

Name_____ Serial Number_____ Sale Date _____20__ Date of Receipt from Repair ___20__

P.I.T. № 2

Name_____
Serial Number_____
Sale Date _____20__ Place of Seal
(Filled out by a Seller)
WARRANTY REPAIR CARD
Date of Acceptance for Repair _____20___
Application for Repair _____
Customer _____
Phone (Address)_____
Cause of Application_____
Date of Receipt from Repair _____20__
The Tool is checked in my presence_____
(The Order shall be performed in a Service Center) (Signature)

Name_____ Serial Number_____ Sale Date _____20__ Date of Receipt from Repair ___20__

P.I.T. № 3

Name_____
Serial Number_____
Sale Date _____20__ Place of Seal
(Filled out by a Seller)
WARRANTY REPAIR CARD
Date of Acceptance for Repair _____20___
Application for Repair _____
Customer _____
Phone (Address)_____
Cause of Application_____
Date of Receipt from Repair _____20__
The Tool is checked in my presence_____
(The Order shall be performed in a Service Center) (Signature)

Name_____ Serial Number_____ Sale Date _____20__ Date of Receipt from Repair ___20__

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН P.I.T.

P.I.T. Талон №

Наименование_____
Серийный номер_____
Дата продажи 《_____》 _____20__
(Заполняется продавцом)
КАРТА ГАРАНТИЙНОГО РЕМОНА
Дата приема ремонт _____20___
Заявка на ремонт _____
Заказчик _____
Телефон (адрес)_____
Причина обращения_____
Дата получения от ремонта _____20__
Инструмент проверен в моем присутствии_____
(Заказ заполняется в Сервисном Центре) (Подпись)

Место печати или штампа

Наименование_____
Серийный номер_____
Дата продажи ____20__
Дата получения от ремонта ___20__

P.I.T. Талон №

Наименование_____
Серийный номер_____
Дата продажи 《_____》 _____20__
(Заполняется продавцом)
КАРТА ГАРАНТИЙНОГО РЕМОНА
Дата приема ремонт _____20___
Заявка на ремонт _____
Заказчик _____
Телефон (адрес)_____
Причина обращения_____
Дата получения от ремонта _____20__
Инструмент проверен в моем присутствии_____
(Заказ заполняется в Сервисном Центре) (Подпись)

Место печати или штампа

Наименование_____
Серийный номер_____
Дата продажи ____20__
Дата получения от ремонта ___20__

P.I.T. Талон №

Наименование_____
Серийный номер_____
Дата продажи 《_____》 _____20__
(Заполняется продавцом)
КАРТА ГАРАНТИЙНОГО РЕМОНА
Дата приема ремонт _____20___
Заявка на ремонт _____
Заказчик _____
Телефон (адрес)_____
Причина обращения_____
Дата получения от ремонта _____20__
Инструмент проверен в моем присутствии_____
(Заказ заполняется в Сервисном Центре) (Подпись)

Место печати или штампа

Наименование_____
Серийный номер_____
Дата продажи ____20__
Дата получения от ремонта ___20__

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН P.I.T.

P.I.T.

Media account

pit_global PIT Global YouTube PIT Global

+7 7073005064 +86 15305798923 bod@pit-tools.com www.pit-tools.com/