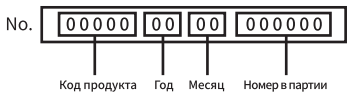
ANGLE GRINDER STAND

Please read the instruction manual carefully before use!
Пожалуйста, внимательно прочтите инструкцию перед использованием!



РАСШИФРОВКА ДАТЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ

Дата изготовления изделия зашифрована в серийном номере, напечатанном на корпу-се инструмента. Первые 2 цифры обозна-чают год выпуска, следующие 2 цифры -месяц.



НАЗНАЧЕНИЕ

Стойка для углошлифовальных машин (УШМ) – стационарное приспособление для крепления УШМ с диаметром шлифовального/отрезного круга от 100 мм до 150 мм включительно. Использование стойки позволяет быстро и точно разрезать под прямым углом и с наклоном до 45° труб, профилей, полос из металла и других материалов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Подходящий диаметр отрезного круга	**100ММ - 150ММ(4"-6")**

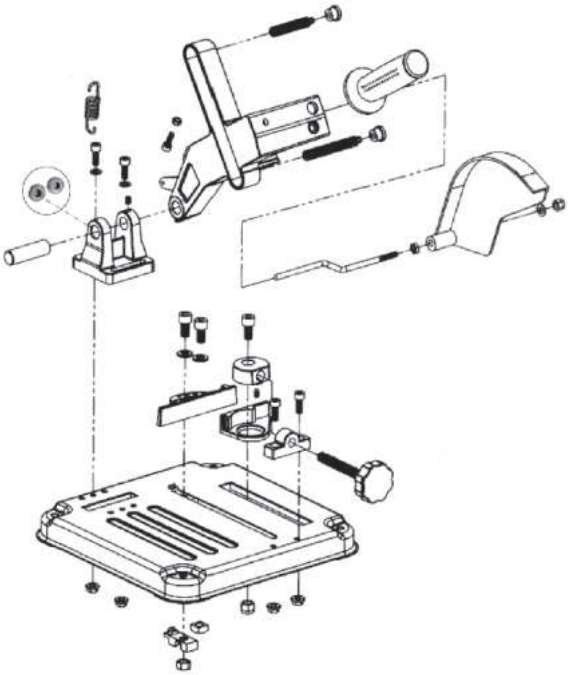
Примечание:
Так как изделия постоянно совершенствуются, P.I.T. оставляет за собой право на внесение изменений в указанные здесь технические характеристики и комплектацию изделия без предварительного уведомления.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

–Руководство по эксплуатации

ВНИМАНИЕ!
Надевайте защитные очки, наушники и перчатки перед использованием углошлифовальной машины.

УСТРОЙСТВО СТОЙКИ



ВНИМАНИЕ

Перед использованием стойки внимательно прочитайте эту инструкцию. Сохраните инструкции для использования впоследствии.
Держите стойку в недоступном для детей месте. Это не игрушка.
При передачи стойки другому лицу обязательно передайте ему данную инструкцию.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

– Для вашей безопасности прочитайте и следуйте всем инструкциям для стойки и УШМ.
– Стойка должна быть закреплена на безопасной ровной поверхности.
– Убедитесь в отсутствии мусора и препятствий в рабочей зоне, а также в хорошем освещении.
– Перед началом резки убедитесь, что вы стоите в удобном, сбалансированном положении на устойчивой поверхности
– При резке образуются искры. Перед началом работ убедитесь, что все легковоспламеняющиеся материалы находятся далеко от рабочей зоны.
– Искры от УШМ могут повредят краску, стекло и другие поверхности.
– Не надевайте одежду из нейлона или полиэстера. Используйте прочную одежду маловосприимчивую к искрам.
– Не носите свободную одежду, ювелирные изделия и др. при использовании УШМ.
– Держите посторонних и детей на безопасном расстоянии при использовании этого инструмента.
– НИКОГДА не используйте УШМ без защитного кожуха.
– Пластиковый кожух, прикрепленный к стойке, предназначен только для гашения искр и не предназначен для предотвращения травмирования частями режущего диска, которые могут отлететь. Используйте стойку только с УШМ, оснащенной оригинальным металлическим кожухом.
– При сборке подставки следите за тем, чтобы металлический кожух на УШМ и пластиковый кожух на подставке были расположены между пользователем и режущим диском, чтобы в случае разрушения режущего диска куски не отлетели в пользователя.
– Перед первым включением УШМ опустите ее до конца и убедитесь, что металлический кожух УШМ обеспечивает надлежащую защиту от искр и летящих обломков и не загрязнят станину и заготовку.
– Тщательно осмотрите режущий диск на наличие повреждений, включая сколы, трещины и неровности. НИКОГДА не используйте поврежденный диск, он может разлететься.
– Перед началом работ убедитесь, что все гайки, болты и винты на опоре надежно затянуты. Регулярно проверяйте затяжку винтов. Вибрация от УШМ может привести к ослаблению винтов во время использования.
– Следите за тем, чтобы шнур питания для УШМ находился вдали от режущего диска и искр.
– Используйте стойку только с УШМ с диаметром диска от 100 до 150 мм.
– Разрешено использовать только отрезные круги. Не используйте на стойке шлифовальные круги.
– Позаботьтесь о том, чтобы диск находился перпендикулярно станине.
– Убедитесь, что заготовка надежно закреплена в тисках.
– Не пытайтесь резать заготовки, которые нельзя надежно закрепить тисками.
– Дождитесь остановки диска, прежде чем пытаться достать заготовку из тисков.
– Всегда отключайте УШМ перед установкой на стойку, во время технического обслуживания УШМ (например, замены режущего диска), когда стойка не используется и перед демонтажем стойки.

РАБОТА

Установка заготовки.
Поверните рукоятку регулировки и ослабьте тиски. Вставьте заготовку и затяните тиски для надежной фиксации заготовки:

Регулировка положения и угла установки заготовки.
Ослабьте винты, чтобы отрегулировать положение и угол угловых тисков. Затяните винты после установки необходимого угла. Убедитесь, что обрабатываемая деталь находится в центре режущего диска.

Резка.
Включите угловую шлифовальную машину и нажмите на рукоятку, чтобы разрезать заготовку.

ВНИМАНИЕ
Начинайте резку с небольшого усилия, постепенно увеличивая его во время резки.

Гарантия на данный аксессуар производителем не предоставляется.



Media account

pit_global PIT Global YouTube PIT Global

bod@pit-tools.com www.pit-tools.com/