ANGLE GRINDER STAND

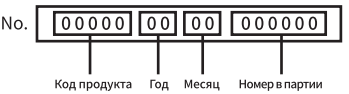
Please read the instruction manual carefully before use!
Пожалуйста, внимательно прочтите инструкцию перед использованием!





РАСШИФРОВКА ДАТЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ

Дата изготовления изделия зашифрована в серийном номере, напечатанном на корпу-се инструмента. Первые 2 цифры обозна-чают год выпуска, следующие 2 цифры –месяц.



НАЗНАЧЕНИЕ

Стойка для углошлифовальных машин (УШМ) – стационарное приспособление для крепления УШМ с диаметром шлифовального/отрезного круга от 100 мм до 150 мм включительно. Использование стойки позволяет быстро и точно разрезать под прямым углом и с наклоном до 45° труб, профилей, полос из металла и других материалов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

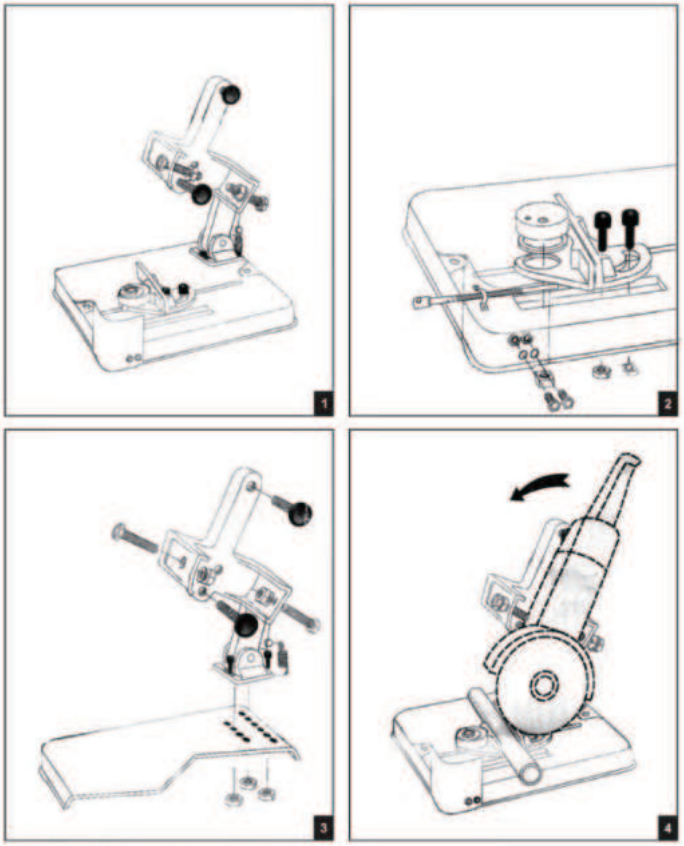
Подходящий диаметр отрезного круга	**180ММ - 230ММ(7-1/16"/9-1/16")**

Примечание:
Так как изделия постоянно совершенствуются, P.I.T. оставляет за собой право на внесение изменений в указанные здесь технические характеристики и комплектацию изделия без предварительного уведомления.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

–Руководство по эксплуатации

УСТРОЙСТВО СТОЙКИ



1. Соберите стойку перед использованием
2. Перед каждой работой со стойкой удостоверьтесь, что все болты надежно затянуты
3. Надежно фиксируйте заготовку в тисках перед каждым резом (рис. 4)
4. Выполняйте работу с помощью специальной рукоятки на стойке
5. Стойка должна быть надежно зафиксирована на рабочей поверхности

ВНИМАНИЕ: Неправильная эксплуатация стойки может стать причиной травм оператора!

Для углошлифовальных машин с диаметром диска 180 мм и 230 мм

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

– Для вашей безопасности прочитайте и следуйте всем инструкциям для стойки и УШМ.
– Стойка должна быть закреплена на безопасной ровной поверхности.
– Убедитесь в отсутствии мусора и препятствий в рабочей зоне, а также в хорошем освещении.
– Перед началом резки убедитесь, что вы стоите в удобном, сбалансированном положении на устойчивой поверхности
– При резке образуются искры. Перед началом работ убедитесь, что все легковоспламеняющиеся материалы находятся далеко от рабочей зоны.
– Искры от УШМ могут повредят краску, стекло и другие поверхности.
– Не надевайте одежду из нейлона или полиэстера. Используйте прочную одежду маловосприимчивую к искрам.
– Не носите свободную одежду, ювелирные изделия и др. при использовании УШМ.
– Держите посторонних и детей на безопасном расстоянии при использовании этого инструмента.
– НИКОГДА не используйте УШМ без защитного кожуха.
– Пластиковый кожух, прикрепленный к стойке, предназначен только для гашения искр и не предназначен для предотвращения травмирования частями режущего диска, которые могут отлететь. Используйте стойку только с УШМ, оснащенной оригинальным металлическим кожухом.
– При сборке подставки следите за тем, чтобы металлический кожух на УШМ и пластиковый кожух на подставке были расположены между пользователем и режущим диском, чтобы в случае разрушения режущего диска куски не отлетели в пользователя.
– Перед первым включением УШМ опустите ее до конца и убедитесь, что металлический кожух УШМ обеспечивает надлежащую защиту от искр и летящих обломков и не загрязнят станину и заготовку.
– Тщательно осмотрите режущий диск на наличие повреждений, включая сколы, трещины и неровности. НИКОГДА не используйте поврежденный диск, он может разлететься.
– Перед началом работ убедитесь, что все гайки, болты и винты на опоре надежно затянуты. Регулярно проверяйте затяжку винтов. Вибрация от УШМ может привести к ослаблению винтов во время использования.
– Следите за тем, чтобы шнур питания для УШМ находился вдали от режущего диска и искр.
– Используйте стойку только с УШМ с диаметром диска от 180 до 230 мм.
– Разрешено использовать только отрезные круги. Не используйте на стойке шлифовальные круги.
– Позаботьтесь о том, чтобы диск находился перпендикулярно станине.
– Убедитесь, что заготовка надежно закреплена в тисках.
– Не пытайтесь резать заготовки, которые нельзя надежно закрепить тисками.
– Дождитесь остановки диска, прежде чем пытаться достать заготовку из тисков.
– Всегда отключайте УШМ перед установкой на стойку, во время технического обслуживания УШМ (например, замены режущего диска), когда стойка не используется и перед демонтажем стойки.

РАБОТА

Установка заготовки.
Поверните рукоятку регулировки и ослабьте тиски. Вставьте заготовку и затяните тиски для надежной фиксации заготовки:

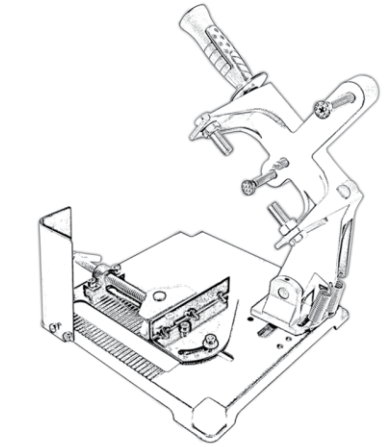
Регулировка положения и угла установки заготовки.
Ослабьте винты, чтобы отрегулировать положение и угол угловых тисков. Затяните винты после установки необходимого угла. Убедитесь, что обрабатываемая деталь находится в центре режущего диска.

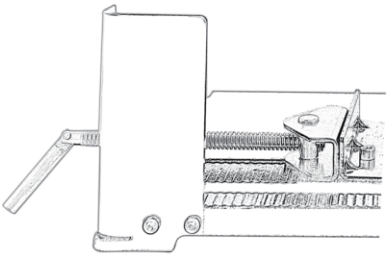
Резка.
Включите угловую шлифовальную машину и нажмите на рукоятку, чтобы разрезать заготовку.

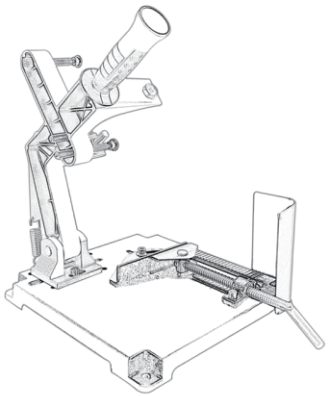
ВНИМАНИЕ
Начинайте резку с небольшого усилия, постепенно увеличивая его во время резки.

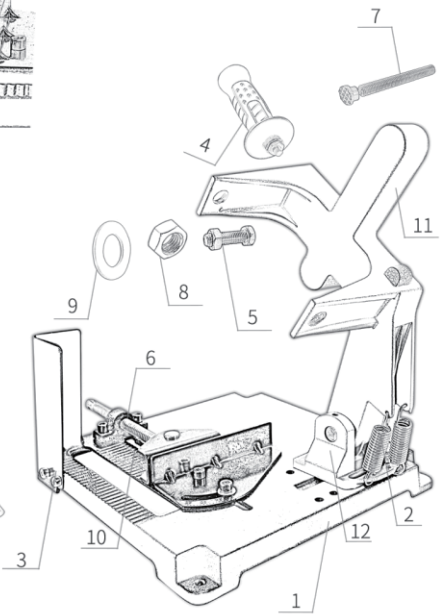
Гарантия на данный аксессуар производителем не предоставляется.

P0010007











Media account

pit_global PIT Global YouTube PIT Global

bod@pit-tools.com www.pit-tools.com/